

DPB-500/500 PUR ENCUADERNADORA

- Programación y cambio de trabajos fácil y rápido
- Diseñada para alta productividad y un solo operador
- Detección automática del grosor para aplicación de goma lateral y hendido de la tapa
- Diseñada especialmente para corridas cortas, medianas y producción variable



[DPB-500]



[DPB-500 PUR]

La precisión de la ingeniería y la alta velocidad hacen que la Encuadernadora DPB-500 sea la más productiva y eficiente en costo de su categoría. Totalmente automatizada y con diseño de una sola mordaza, permite alcanzar la impresionante cifra de 525 ciclos por hora.

AUTOMATIZACIÓN Y CONTROLES INTEGRADOS

El amigable panel de control sensible al tacto simplifica la operación y provee muchas útiles funciones para aumentar la productividad. El monitor sensible al tacto y de muy fácil uso, permite al operador rápidamente ajustar, programar y almacenar hasta 20 trabajos diferentes. Con la más reciente tecnología de automatización aplicada, se reduce no solo el tiempo, sino el costo requiriendo apenas mínimas habilidades del operador, lo que convierte a la DPB-500 en una herramienta ideal para corridas cortas y de producción variable.

VERSATILIDAD

Cambiar de un tamaño a otro, puede ser tan rápido y simple como apretar un botón. Solamente seleccione una de las memorias almacenadas, coloque el libro en la mordaza y presione la tecla de Cambio de Tamaño para iniciar el proceso. Las ruedas de aplicación lateral de goma, las hendidoras y las guías de la tapa se moverán automáticamente a la posición deseada de acuerdo al grosor del libro seleccionado.

EXTRAORDINARIA ALIMENTACIÓN DE TAPAS

Una vez que el cambio de tamaño se ha completado, las tapas pueden ser colocadas en la sección de alimentación y el operador podrá realizar los ajustes finos necesarios para alinear la tapa con el área de engomado. Equipada con el confiable sistema de bandas de alimentación por succión con la más avanzada tecnología, la Sección de Alimentación de Tapas de la DPB-500 incorpora también sensores para detectar la falta o la doble alimentación.

OPERACIÓN SIMPLE Y CONFIABLE

Una vez realizado el cambio de tamaño, que las tapas han sido colocadas y la sección de alimentación ha sido ajustada, la DPB-500 está lista para trabajar en cualquiera de los dos modos, Normal o Variable. El Modo Normal es usado para hacer libros del mismo grosor y el Modo Variable es para trabajos que requieren correr libros de diferente grosor, mientras que las hendidoras y las ruedas de aplicación de goma lateral se ajustan automáticamente. Para la DPB-500 correr libros de diferente grosor es igual de sencillo que correr libros del mismo grosor, solamente es necesario colocar las hojas en la mordaza y presionar el botón de Inicio.

Con su automatización única, la DPB-500 es ideal para el mercado "en demanda" ya que es capaz de hacer libros con espesor desde 1.01 mm (0.04") hasta 51.05 mm (2.01"), más el grueso de la tapa.

OPERACIÓN SEGURA Y LIMPIA

El diseño de la DPB-500 proporciona el espacio de trabajo más seguro y limpio para el usuario. Cubiertas enclavijadas protegen contra la posibilidad de lesiones causadas por las partes internas. Un extractor de polvo es incluido para remover la basura de papel y mantener el sistema limpio. Un ventilador también es incluido para asistir en la eliminación del humo. La área de carga de libros es protegido por una cortina de luz.

PUR

Ampliando la gama de encuadernadoras, además de la DPB-500, Duplo también ofrece la versión PUR, ideal para libros impresos digitalmente en papel recubierto. La encuadernadora aplica una delgada pero fuerte capa de pegamento PUR, asegurando un encuadernado liso y resistente.

La sólida construcción y lo último en tecnología de automatización aplicada, hacen que la DPB-500 dure a través de todas sus necesidades de encuadernado.



DPB-500/500 PUR ENCUADERNADORA



1 ALIMENTADOR DE TAPAS
Los controles del alimentador de tapas permiten al operador hacer y revisar los ajustes finos necesarios.



2 SENSOR DEL ALIMENTADOR DE TAPAS
El alimentador automático de succion de tapas está equipado con sensores que detectan la falta o la doble alimentación.



3 RECIPIENTE DE GOMA
La DPB-500 tiene un gran tanque de goma con dos cilindros de aplicación inferior, dos ruedas de aplicación lateral y un raspador que empareja la capa de pegamento. Por otro lado también se puede controlar la cantidad de pegamento para evitar el exceso de goma al final del lomo.



4 TRANSPORTE DEL LIBRO
La mordaza es ajustada automáticamente y de forma precisa de acuerdo al grosor del libro. El sistema mecánico de la mordaza asegura la presión del libro para un mejor fresado y encuadernado en libros de hasta 51.05 mm (2.01") de grueso y esta misma información ajusta automáticamente el área de engomado, presión y hendido de la tapa.



5 PANEL DE CONTROL
El panel de control sensible al tacto permite ajustes y programaciones rápidos.



6 HENDIDO EN LINEA
Capacidades de hendido estándar y de solapas (opcional) permiten aplicaciones versátiles.



7 ESTACIÓN DE ENGOMADO La preparación precisa del lomo se hace con un fuerte fresado de dos navajas que pueden cortar las hojas del libro y pequeños bloques doblados.



8 ESTACIÓN DE SALIDA
Los libros son apilados verticalmente para mantener cuidadosamente el lomo de los libros cuadrados.



9 CABEZAL PUR
El control de presión preciso aplica una capa delgada y constante de goma la cual proporciona adherencia superior y calidad al libro. El sistema cerrado minimiza la limpieza y el desperdicio de la goma asociados con un sistema aplicador con rodillo de PUR.



10 SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN PUR
El cubo de cinco galones de DuraPail proporciona corridas continuas eliminando paradas frecuentes para rellenarlo. Solamente se calienta la capa superior cual previene que el resto del cubo se seque con el calentamiento.

ESPECIFICACIONES

	DPB-500	DPB-500 PUR
Tamaño del libro		
Bloque de libro	1 a 51 mm (0.04" a 2.01") + grueso de tapa	
Espesor de empastado	120 mm x 120 mm (4.72" x 4.72") a 360 mm x 320 mm (14.17" x 12.6")	
Tamaño	360 mm x 320 mm (14.17" x 12.6")	
Tipo	Hoja sencilla y hojas dobladas	
Tipo de papel	Fino de 52 a 157 grs. (14 a 42 lb.) Recubierta 79 a 157 grs. (21 a 42 lb.)	
Tapa		
Método de alimentación	Bandas de succión	
Tamaño	120 mm x 250 mm (4.72" x 9.84") a 360 mm x 696 mm (14.17" x 27.4")	
Papel rizado	5 mm (0.2") o menos R60 o más	
Tipo de papel	Fino: 81.4 to 302 gsm. (22 a 81 lb.) Recubierta: 104.7 to 302 gsm. (27 a 81 lb.)	
Altura de apilado	70 mm (2.76")	
Velocidad	Hasta 525 ciclos por hora (hasta 360 libros por hora)*	Hasta 525 ciclos por hora (hasta 280 libros por hora)*
Fresado	Hasta 4 mm (0.16")	
Rayadores	2 piezas	
Engomado		
Espesor	0.5 a 2.25 mm (0.02" a 0.09")	0.1 a 0.8 mm (0.004" a 0.031")
Cilindro	2 cilindros + rodillo para emparejar el lomo	Navaja ranurada
Goma lateral	Con rodillos	Navajas laterales ranuradas
Corte de goma	Manejado por solenoide	Válvulas de solenoide
Calentamiento	30 minutos aproximadamente	15 minutos aproximadamente
Hendido		
Número de hendidos	4 (hasta 6 con solapas opcional)	
Ajuste de profundidad	Manual	
Peso de resma	157 grs. o más	
Presión p/engomado	Ajuste de altura manual	
Capacidad de apilador	Hasta 200 mm (7.87")	
Emisión de ruido	90 decibeles o menos	
Potencias	3.2 kw 8A/ una fase	
Dimensiones (LxAnxA)	278.99 x 92.81 x 134.38 cm (109.84" x 36.54" x 52.87")/ Sistema de Distribución DuraPail: 118 x 127 x 54 cm (46.5" x 49.9" x 21.3")	
Peso	693.54 kg. (1,529 lbs.) Sistema de Distribución DuraPail 340.19 kg. (750 lbs.)	
Requisitos eléctricos	Tres fases 208V, 240V 60 Hz	
Opciones	Hendido de Solapas; Apilador Largo DPB-LS; Kit de Código de Barras	

* * Varía dependiendo del tamaño y grosor del libro.
Las tasas de producción están basadas en condiciones óptimas de operación y pueden cambiar dependiendo del papel y las condiciones del medio ambiente.
Como parte de nuestro programa de mejoramiento continuo, las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.