

DC-516 Hendidora de Alta Velocidad

Especificaciones

Tamaño de papel de entrada	Ancho: 5.5" x 14.6" (140 - 370 mm) Largo: 5.9" x 26.37" (150 - 670 mm)
Peso del papel	Hendido: 110 - 400 gsm Corte: 110 - 350 gsm
Velocidad	Hendido: 100 ppm (6.000 hojas por hora) en hoja tamaño Carta / 8.5" x 11" Corte: 12 hojas por minuto (720 hojas por hora) 13" x 19", Tarjetas de visita de 24 por hoja
Capacidad del alimentador	14.2" (360 mm)
Cortes longitudinal	Se requiere módulo opcional para 6 herramientas de corte. Se pueden agregar herramientas adicionales para un máximo de 10 cortes.
Cortes	Se requiere módulo opcional. Puede realizar hasta 30 cortes por hoja.
Hendidos	Hasta 20 hendidos por hoja con cada módulo. Capacidades de hendido positivo y negativo. Se requieren dos módulos de hendido para plegar hacia arriba y hacia abajo
Requerimientos de energía	115V: 5.5A 50/60hz
Características estándar	Memoria de 250 trabajos en la unidad principal, alimentación de prueba (1 hoja); cuchilla de aire, aire lateral, ajuste de sesgo de alimentación; detección ultrasónica de doble alimentación; Incluye 2 módulos de plegado; kits de motor aplicables
Opciones	Herramienta rotatoria, perforaciones transversales y módulos de corte longitudinal. Todas las demás opciones se pueden configurar de acuerdo con las necesidades del usuario. Se requieren kits de motor cuando se agregan herramientas rotativas, módulos de corte y corte longitudinal. Se requiere un kit de conexión al agregar el apilador.

Como parte de nuestro programa de mejora continua del producto, las especificaciones y descripciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Duplo

Duplo USA Corporation

3050 S. Daimler Street, Santa Ana, CA 92705 tel +1.949.752.8222 fax +1.949.851.3054 www.duplousa.com
Derechos reservados. Ninguna parte de este documento puede ser reproducido de manera parcial o total sin previa autorización por parte de Duplo USA Corporation.

Duplo

DC-516

Hendidora de Alta Velocidad



Acabado de alta velocidad para entornos de alta producción

Acabado de alta velocidad para entornos de alta producción

Duplo DC-516 Hendidora de Alta Velocidad tiene el poder de hacer frente a tareas de acabado manual intensivo y cuellos de botella en la producción. La capacidad de terminar trabajos completamente diferentes con eficiencia y consistencia, lo convierten en el compañero ideal para los exigentes entornos de impresión digital.

Diseñado con flexibilidad para adaptarse a sus necesidades, el DC-516 Hendidora de Alta Velocidad, evita el agrietamiento del tóner y líneas de plegado poco atractivas en aplicaciones impresas digitalmente hasta 100 hojas por minuto! El plegado previo al plegado permite que los dispositivos de plegado doblen las hojas con facilidad, garantizando un acabado nítido y profesional. El DC-516 cuenta con una capacidad de alimentación de 356mm./14" para trabajos de mayor volumen y maneja papel de hasta 400 gsm de hasta 356mm. x 660mm. /14"x 26" de tamaño. Viene estándar con dos módulos de doble pliegue que pueden intercambiarse indistintamente para realizar patrones positivos y negativos al mismo tiempo. Cada módulo aplica hasta 20 pliegues por hoja. El DC-516 es rápido y fácil de usar y es ideal para plegar folletos, tarjetas de felicitación y cubiertas de libros para una encuadernación perfecta.

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN POR SUCCIÓN DE AIRE DE ALTA CAPACIDAD

Con una capacidad de alimentación de 356mm./14", la más grande de la serie DC, los operadores pueden mantener la productividad durante casi todo el trabajo. Utilizando el reconocido alimentador de succión de aire de Duplo, el DC-516 viene equipado con un sistema de alimentación de 8 bandas que se alimenta desde la parte superior de la pila para reducir el rayado y el marcado en las hojas. Viene con aire lateral, una cuchilla de aire y un sensor ultrasónico para aumentar la consistencia de la alimentación. La cuchilla de aire reduce la estática al proporcionar flujo de aire adicional a la pila. El sensor ultrasónico detecta cuando se han alimentado dos o más hojas, lo que detiene automáticamente la unidad.

Los trabajos se administran desde el panel de control de la pantalla táctil LCD de fácil uso, donde se pueden almacenar hasta 250 trabajos en la memoria. Los operadores pueden recuperar instantáneamente cualquier trabajo guardado para cambiar de un trabajo a otro y reducir el tiempo de inactividad. La velocidad y la precisión permiten que las impresoras digitales terminen tiradas más largas con una supervisión mínima.

- Capacidad de alimentación de 356mm./14" para trabajos de gran volumen
- Hasta 100 hojas por minuto realizando 1 hendidido
- Aplica hendididos positivos y negativos con la nueva herramienta de doble pliegue
- Maneja papeles de hasta 400 g/m² en hojas de 356mm. x 660mm. /14"x26"
- Permite aplicar control de contracción debido a las altas temperaturas de fusión y la pérdida de contenido de humedad
- Opcional, herramienta de corte rotatorio y módulos de perforación transversal con capacidades de perforación
- Perfecto para aplicaciones como: tarjetas de felicitación, pliegues en Z, tarjetas de visita, boletos perforados, cubiertas de libros con bisagra y pliegues en acordeón

OPCIONES DE DOBLE HENDIDO Y OPCIONES VERSÁTILES

El DC-516 viene incluido con dos módulos de doble pliegue con la capacidad de realizar patrones positivos o negativos. El plegado hacia arriba y hacia abajo es ideal en cualquier momento en que se requiera que el papel se pliegue en diferentes direcciones. El arrugado en el papel digital puede ser difícil debido a las diferentes variaciones de tóner y tintas.

Las cubiertas encuadernadas perfectas con bisagras, pliegues en Z y pliegues en acordeón son aplicaciones perfectas para el DC-516. Para realizar pliegues ascendentes y descendentes simultáneamente, se deben utilizar ambos módulos.

- El DC-516 cuenta con dos ranuras para acomodar ambos módulos cuando sea necesario.
- Para aumentar su versatilidad, otros módulos están disponibles y se pueden usar para realizar una variedad de capacidades de terminado.
- Estos módulos son opcionales y se pueden agregar para personalizar el dispositivo según sus necesidades.

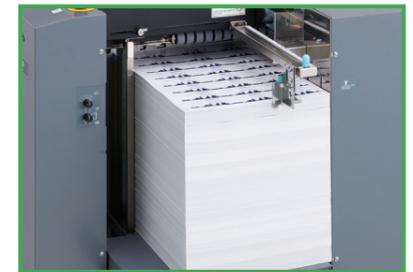
El DC-516 se puede utilizar como máquina de hendidido rápido, máquina de corte longitudinal y transversal o máquina de perforación o una combinación de cualquiera de las dos.

- El Módulo de herramientas rotatorio realiza perforaciones, micro-perforaciones, trazados, medio-corte y perforaciones en toda la longitud de las hojas. Dos herramientas rotatorias vienen de serie.
- Se puede comprar una herramienta rotatoria adicionalmente que incluye cuatro herramientas diferentes (perforaciones, micro-perforaciones, trazados, medio-corte.)
- El módulo de perforación cruzada realiza perforaciones a lo largo del ancho de la hoja. La perforación cruzada utiliza una regla de perforación larga que extiende el ancho de la lámina, que deberá cortarse si se requiere una perforación parcial.
- El módulo de corte longitudinal realiza hasta 10 cortes por hoja (6 cortes vienen como estándar + 4 cortes opcionales). Las unidades de corte se ajustan manualmente y el corte se puede configurar a través del panel de control.

Junto con el módulo de corte opcional, se pueden procesar tarjetas de visita, invitaciones, carteles y fotos.



Los módulos de doble plegado son intercambiable y fácil de cambiar



Alimentador de pila alta, con sistema de alimentación por succión de aire de 8 bandas



El panel de control fácil de usar ofrece una memoria de 250 trabajos



Agregue el transportador largo opcional para manejar el apilado de trabajos de alto volumen

DOBLADO EN - Z



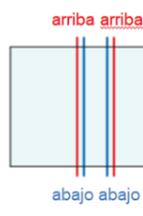
Aplicaciones de hendidido en pliegue Z hasta 62 hojas por minuto (A3 / 11 "x 17")

arriba abajo

Pliegue en Z

	Opc. 1	Opc. 2
Modulo	Hendidido	Hendidido

CARATULA DE LIBROS



El hendidido en la caratula de libros realiza hasta 39 hojas por minuto (A3 / 11 "x 17")

abajo abajo

Vista ampliada del hendidido arriba / abajo

	Opc. 1	Opc. 2
Modulo	Hendidido	Hendidido



Las hojas de la izquierda muestran el agrietamiento del tóner cuando las hojas impresas digitalmente se doblan sin hendidido. Las hojas de la derecha se han hendidido de antemano, dando como resultado pliegues limpios.